



**UN OCEAN
CONFERENCE
NICE 2025
FRANCE**

L'UNOC3 à Nice, et après :

Un sommet mondial,

des répercussions locales ?

16 JUILLET 2025

Centre Universitaire Méditerranéen, Nice
17H-19H30

CONFERENCE INAUGURALE

Jean-Christophe Martin, Spécialiste en Droit International

TABLES RONDES CROISEES

Scientifiques et acteurs du territoire discuteront des engagements et répercussions pour le territoire autour de trois sujets :

- > Pêche durable et Aires Marines Protégées
- > Protection des littoraux et des villes côtières
- > Océan et Espace

CELEBRATION

Jeunes Engagés pour l'Océan

COCKTAIL DINATOIRE

Buffet offert par les organisateurs

Entrée libre,
inscription conseillée



SCAN ME