







LES P DE LA FORMATION

- Diplôme ouvert en formation initiale, continue ou en alternance ;
- 35 ans d'existence, pour une formation reconnue par les entreprises de la région (Amadeus, Arkopharma, Thales DMS France, Virbac et de nombreuses start-up...);
- 65% des intervenants sont des professionnels ;
- Taux d'insertion professionnelle de 90% dans l'année qui suit l'obtention du diplôme.

COMPÉTENCES

- Construire des stratégies dans un contexte de transformations
 - Analyser et maîtriser les principaux risques industriels
 - Concevoir et déployer des chaînes de valeur responsables
- Construire et accompagner les démarches qualité dans l'entreprise
 - Analyser, conduire et évaluer des projets innovants
- Compétences transversales : capacité d'analyse et de synthèse, maîtrise des systèmes d'information, traitement et analyse de données, travail en équipe sous contraintes, anglais, Design Thinking.

Le master DI permet d'acquérir des connaissances fondamentales sur l'organisation industrielle ainsi que des compétences plus techniques dans les domaines des achats, de la logistique, de

la qualité, des risques industriels et de la sécurité au travail. Il apporte aussi les connaissances théoriques et les outils opérationnels à partir desquels il est possible d'analyser la complexité des processus de concurrence et de dynamique industrielle. Il offre ainsi aux étudiants soit une insertion professionnelle directe, soit une poursuite d'étude en doctorat, en particulier par la

TÉMOIGNAGES



Alexandre Promotion 18/19

Jibryl

Promotion 18/19

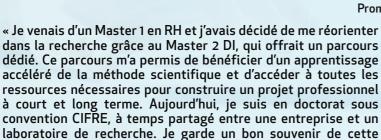
«N'étant pas issu d'une licence générale en économie-gestion, le Master DI m'a d'abord fourni les bases fondamentales à l'analyse de l'entreprise, en logistique ou encore en conduite de projets. Il m'a également permis de consolider mes connaissances en qualité et gestion des risques en industrie. Grâce à l'alternance, j'ai pu immédiatement mettre en pratique les apprentissages théoriques, enrichir ma formation par mon vécu en entreprise et... être embauché en tant qu'assistant HSE dans l'industrie chimique dès l'obtention du diplôme ! Cela a été LA formule gagnante pour aborder ma future vie professionnelle...»

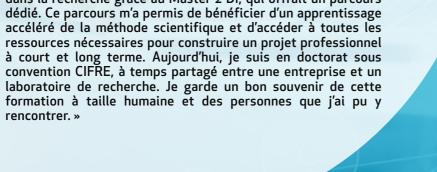
« Après 10 ans d'expérience dans l'industrie, j'ai choisi le Master 2 DI pour ma reprise d'étude. L'enseignement avec les modules de mise en pratique, les intervenants professionnels et les méthodes et les outils acquis me permettent aujourd'hui en tant que Consultante senior d'accompagner des clients dans la gestion de projet internationaux et dans le déploiement de méthodologie d'amélioration continue. De plus, ce Master m'a permis de développer mes capacités de négociation et de réflexion sur des sujets économiques et industriels complexes »

rencontrer. »



Elhamme











PRESENTATION

réalisation d'une thèse CIFRE.

1^{ère} année

Semestre 1

Unité 1 - Identifier et intégrer les changements

Innovation et dynamique industrielle*, Industrie et transition

Unité 2 - Développer une vision globale des stratégies

Gouvernance d'entreprise, Chaînes globales de valeur, Réseaux et

Unité 4 - Développer des capacités mobilisables dans

Unité 5 - Préparer son projet professionnel et de

Méthodologie du mémoire, Valorisation des compétences,

Semestre 2

Unité 6 - Intégrer les enjeux réglementaires dans le

Concurrence et réglementation, Responsabilité sociale

Génie industriel, Gestion des compétences, Système

Unité 8 - Développer des capacités mobilisables dans

Analyse de données 2*, Modèles d'affaires et étude de marché,

Unité 9 - Développer des compétences pratiques et des

Rédaction, soutenance du mémoire de recherche ou Stage/

Unité 7 - Optimiser les systèmes de production

industriels dans le développement de l'entreprise

Unité 3 - Améliorer la performance de l'entreprise

diverses situations professionnelles

Analyse de données 1*, Anglais*

Ateliers de professionnalisation

développement de l'entreprise

d'entreprise, Politiques industrielles

diverses situations professionnelles

savoir-faire opérationnels (PPR2)

alternance, rédaction, soutenance du rapport

recherche (PPR1)

d'information et PGI

Anglais*

PROGRAMME

d'entreprise



2^{eme} année

Semestre 3

Unité 1 - Analyser et maîtriser les principaux risques industriels

Sûreté de fonctionnement, Approche juridique des risques, Risques concurrentiels

Unité 2 - Développer et accompagner des démarches qualité dans les organisations contemporaines

Écologie industrielle, Systèmes de management et Excellence opérationnelle, Hygiène, sécurité, environnement

Unité 3 - Réussir le Supply Chain Management

Intelligence économique, Pratiques des achats à l'international, Intégration logistique*

Unité 4 - Analyser, conduire et évaluer des projets innovants

Développement de grands projets, Mode projet en industrie, Projet conférence

Unité 5 - Construire son projet professionnel ou de recherche (PPR3)

Ateliers de professionnalisation, Ateliers recherche en Gouvernance des firmes et innovation*

Semestre 4

Unité 6 - Concevoir et déployer des chaînes de valeur responsables

Économie circulaire*, Prospective énergétique

Unité 7 - Développer des capacités mobilisables dans diverses situations professionnelles

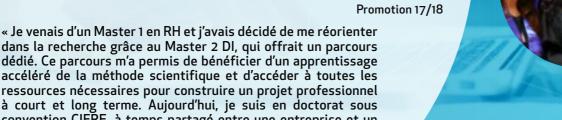
Anglais économique et des affaires*, Design Thinking: méthode et pratiques d'entreprise, Amélioration continue

Unité 8 - Affiner son projet professionnel ou de recherche (PPR4)

Rédaction et soutenance d'un mémoire de recherche, Stage ou alternance et rédaction et soutenance d'un rapport d'étonnement, Conduite de projet, Méthodologie à l'insertion professionnelle

* Cours dispensés en anglais

Programme sous réserve de modifications - Mise





MODALITÉS D'ADMISSION

Le Master DI est ouvert aux titulaires :

- d'une Licence Économie-Gestion (obtenue en formation initiale, ou en validation des acquis)
- d'un autre diplôme de niveau BAC+3 après avis de la commission pédagogique.

Il requiert une maîtrise de la langue française (C1) et de la langue anglaise (B2).

Les candidats intéressés doivent déposer leur candidature sur la plateforme e-candidat. Une première sélection sur dossier donnera lieu à un entretien avec des membres de l'équipe pédagogique. L'admission définitive se fait après entretien au cours du mois de juin.

L'obtention d'un contrat d'alternance constituera un atout dans le processus de sélection et les étudiants pourront bénéficier du soutien du service des relations entreprises.

MÉTIERS

- Chef de projet ou Chargé(e) d'affaires en industrie
- Responsable Qualité Sécurité Environnement (QSE) en industrie
- Supply chain manager
- Responsable ordonnancement-lancement-planification en industrie
- Responsable achats et approvisionnement
- Consultant(e) en management qualité, Consultant(e) en organisation
- Chargé(e) d'études économiques
- Chercheur(se) en économie, gestion

ADOSSEMENT À LA RECHERCHE





PARTENAIRE









Campus Saint Jean D'Angely, 5 Rue du 22ème BCA - 06300 Nice



Contacts Formation:

Sylvie Rochhia, référente M1: sylvie rochhia@univ-cotedazur.fr Cécile Cézanne, référente M2 : cecile.cezanne@univ-cotedazur.fr







